En bild som visar mat, ritning

Automatiskt genererad beskrivning



Inspektionsprotokoll 6 månader

Inspektionsprotokoll 6 månader

M100261

Assembly machine earnose piercing device

INDEX

[1 Dokumentidentitet 3](#_Toc192239582)

[2 Station 101 4](#_Toc192239583)

[3 Station 102 4](#_Toc192239584)

[4 Station 103 4](#_Toc192239585)

[5 Station 104 5](#_Toc192239586)

[6 Station 105 5](#_Toc192239587)

[7 Station 106 5](#_Toc192239588)

[8 Station 107 5](#_Toc192239589)

[9 Station 108 6](#_Toc192239590)

[10 Station 109 6](#_Toc192239591)

[11 Station 110 6](#_Toc192239592)

[12 Station 111 6](#_Toc192239593)

[13 Station 112 7](#_Toc192239594)

[14 Station 113 7](#_Toc192239595)

[15 Station 114 7](#_Toc192239596)

[16 Station 115 8](#_Toc192239597)

[17 Station 116 8](#_Toc192239598)

[18 Station 117 8](#_Toc192239599)

[19 Station 118 9](#_Toc192239600)

[20 Station 119 9](#_Toc192239601)

[21 Station 191 9](#_Toc192239602)

[22 Station 192 10](#_Toc192239603)

[23 Station 193 10](#_Toc192239604)

[24 Övrigt 10](#_Toc192239605)

[25 Datum för utförd inspektion 10](#_Toc192239606)

# Dokumentidentitet

En bild som visar skiss, rita

AI-genererat innehåll kan vara felaktigt.En bild som visar mat, ritning

Automatiskt genererad beskrivning

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| *Dokument identitet:* | **M100261** | *Skapt:* | **2025-03-03** |
| *Dokument typ:* | **Inspektionsprotokoll 6 mån** |  |  |

# Station 101

Inmatning av Kassett

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Status | Åtgärd | Kommentar |
| OK | Kontroll av matarsystem och dess funktion | U/A |
| OK | Kontrollera transportband för inmatning | U/A |
| OK | Kontroll cylindrar läckage | U/A |
| OK | Kontroll dämpare | U/A |
| OK | Kontroll av givare | U/A |
| OK | Visuell kontroll av kablage | U/A |
| OK | Visuell kontrollera gripfingar efter slitage | U/A |
|  |  |  |

# Station 102

Närvarokontroll av Kassett och Stift

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Status | Åtgärd | Kommentar |
| OK | Kontroll cylindrar läckage | U/A |
| OK | Kontroll dämpare | U/A |
| OK | Kontroll av givare | U/A |
| OK | Visuell kontroll av kablage | U/A |
| OK | Visuell kontroll efter slitage på sond | U/A |
|  |  |  |

# Station 103

Inmatning och montering av Stift

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Status | Åtgärd | Kommentar |
| OK | Kontroll av matarsystem och dess funktion | U/A |
| OK | Kontroll cylindrar läckage | U/A |
| OK | Kontroll dämpare | U/A |
| OK | Kontroll av givare | U/A |
| OK | Visuell kontroll av kablage | U/A |
| OK | Visuell kontroll av Plockläge och Laddstake efter slitage | U/A |
| OK | Kontrollera Vacuum och Filter | U/A |
|  |  |  |

# Station 104

Inspektion av Stiftmontering

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Status | Åtgärd | Kommentar |
| OK | Kontroll cylindrar läckage | U/A |
| OK | Kontroll dämpare | U/A |
| OK | Kontroll av givare | U/A |
| OK | Visuell kontroll av kablage | U/A |
| OK | Visuell kontrollera gripfingar efter slitage | U/A |
| OK | Kontrollera funktion av vision | U/A |
|  |  |  |

# Station 105

Förflyttning av delmontage till buffert

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Status | Åtgärd | Kommentar |
| OK | Kontroll cylindrar läckage | U/A |
| OK | Kontroll dämpare | U/A |
| OK | Kontroll av givare | U/A |
| OK | Visuell kontroll av kablage | U/A |
| OK | Visuell kontrollera gripfingar efter slitage | U/A |
|  |  |  |

# Station 106

Kontroll av tom fixtur

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Status | Åtgärd | Kommentar |
| OK | Visuell kontroll av kablage | U/A |
| OK | Kontroll av givarfunktion | U/A |
|  |  |  |

# Station 107

N/A

# Station 108

N/A

# Station 109

Inmatning av släde

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Status | Åtgärd | Kommentar |
| OK | Kontroll av matarsystem och dess funktion | U/A |
| OK | Kontroll cylindrar läckage | U/A |
| OK | Kontroll dämpare | U/A |
| OK | Kontroll av givare | U/A |
| OK | Visuell kontroll av kablage | U/A |
|  |  |  |

# Station 110

Närvarokontroll av Släde och lås

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Status | Åtgärd | Kommentar |
| OK | Visuell kontroll av kablage | U/A |
| OK | Kontroll av givarfunktioner | U/A |
|  |  |  |

# Station 111

Inmatning och montering av lås

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Status | Åtgärd | Kommentar |
| OK | Kontroll av matarsystem och dess funktion | U/A |
| OK | Kontrollera status och funktion på avjoniseraren | U/A |
| OK | Kontroll cylindrar läckage | U/A |
| OK | Kontroll dämpare | U/A |
| OK | Kontroll av givare | U/A |
| OK | Visuell kontroll av kablage | U/A |
| OK | Kontroll av pushfunktion till fixtur | U/A |
|  |  |  |

# Station 112

Inspektion av låsmontering

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Status | Åtgärd | Kommentar |
| OK | Visuell kontroll av kablage | U/A |
| OK | Kontrollera funktion av vision | U/A |
|  |  |  |

# Station 113

Montering och positionering av Kassett på Släde

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Status | Åtgärd | Kommentar |
| OK | Kontroll cylindrar läckage | U/A |
| OK | Kontroll dämpare | U/A |
| OK | Kontroll av givare | U/A |
| OK | Visuell kontroll av kablage | U/A |
| OK | Visuell kontrollera gripfingar efter slitage | U/A |
| OK | Kontroll av servo | U/A |
|  |  |  |

# Station 114

Närvarokontroll av Kassett och Släde

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Status | Åtgärd | Kommentar |
| OK | Visuell kontroll av kablage | U/A |
| OK | Kontroll av givarfunktion | U/A |
|  |  |  |

# Station 115

Inmatning och montering av kåpa

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Status | Åtgärd | Kommentar |
| OK | Kontroll av matarsystem och dess funktion | U/A |
| OK | Kontroll cylindrar läckage | U/A |
| OK | Kontroll dämpare | U/A |
| OK | Kontroll av givare | U/A |
| OK | Visuell kontroll av kablage | U/A |
| OK | Visuell kontrollera gripfingar efter slitage | U/A |
| OK | Kontrollera Sugkopp Vacuum och Filter | U/A |
| OK | Kontrollera funktion av vision | U/A |
|  |  |  |

# Station 116

Utmatning av godkända produkter

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Status | Åtgärd | Kommentar |
| OK | Kontroll cylindrar läckage | U/A |
| OK | Kontroll dämpare | U/A |
| OK | Kontroll av givare | U/A |
| OK | Visuell kontroll av kablage | U/A |
| OK | Visuell kontrollera gripfingar efter slitage | U/A |
| OK | Kontrollera guide för utmatning efter slitage | U/A |
| OK | Kontroll av fixtur öppnare under indexeringsbord | U/A |
|  |  |  |

# Station 117

Utmatning av underkända produkter

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Status | Åtgärd | Kommentar |
| OK | Kontroll cylindrar läckage | U/A |
| OK | Kontroll dämpare | U/A |
| OK | Kontroll av givare | U/A |
| OK | Visuell kontroll av kablage | U/A |
| OK | Kontroll av fixtur öppnare under indexeringsbord | U/A |
|  |  |  |

# Station 118

Kontroll av tom fixtur

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Status | Åtgärd | Kommentar |
| OK | Visuell kontroll av kablage | U/A |
| OK | Kontroll av givarfunktion | U/A |
|  |  |  |

# Station 119

Transport och inmatning till packning

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Status | Åtgärd | Kommentar |
|  |  |  |
| OK | Kontrollera transportband för inmatning | U/A |
| OK | Kontroll av köstopp | U/A |
| OK | Kontroll cylindrar läckage | U/A |
| OK | Kontroll dämpare | U/A |
| OK | Kontroll av givare | U/A |
| OK | Visuell kontroll av kablage | U/A |
| OK | Kontrollera sugkopp, vacuum och filter | U/A |
| OK | Kontrollera taktband för utmatning | U/A |
| OK | Kontrollera gripper för utmatning till tråg | U/A |
|  |  |  |

# Station 191

Indexbord 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Status | Åtgärd | Kommentar |
| OK | Kontroll av funktion | U/A |
| OK | Kontroll fixturer | U/A |
| OK | Kontrollera rem till indexbord | U/A |
|  |  |  |

# Station 192

Buffert (mellan indexbord)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Status | Åtgärd | Kommentar |
| OK | Kontroll av matarsystem och dess funktion | U/A |
| OK | Kontroll av givare | U/A |
| OK | Visuell kontroll av kablage | U/A |
|  |  |  |

# Station 193

Indexbord 2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Status | Åtgärd | Kommentar |
| OK | Kontroll av funktion | U/A |
| OK | Kontroll fixturer | U/A |
| OK | Kontrollera rem till indexbord | U/A |
|  |  |  |

# Övrigt

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Status | Åtgärd | Kommentar |
| OK | Kontroll av dörrbrytare samt hela skyddet | U/A |
| OK | Luftberedning filter mm | U/A |
| OK | Läsa av HMI, antal indexeringar | 191: 193: |
| - | PLC Version, HMI Version |  |
| OK | Kontroll av status på UPS batteri | U/A |
| OK | Nödstopp | U/A |
| OK | Ytterligare utbildningsbehov |  |
| - | Maskinloggning 1H efter utförd inspektion | Ej utförd |
| - | Kontrollera Maskintakt och notera | Ej utförd |
| OK | Genomgång av lista på plats med kund. | Ej utförd  Referens: |

# Datum för utförd inspektion

|  |  |
| --- | --- |
| Datum | Signatur |
| 20xx-xx-xx | NN |
|  |  |
|  |  |